

SISTEMA DE SUPRESIÓN DE AGENTE LIMPIO

APLICACIONES

Se recomiendan para la protección de: salas de computo, laboratorios, cuartos de valores, museos, bibliotecas y sitios en donde se tienen bienes de alto costo o irremplazables.



GENERALIDADES

SISTEMAS AUTOMÁTICOS de extinción de incendios a base de agente limpio que se requiere para la protección permanente de bienes u objetos. Son fabricados en México con tecnología oriental y satisfacen las especificaciones de seguridad, resistencia y parámetros de operación establecidos por la NFPA y son adecuados para brindar protección con

agente limpio HFC- 227ea, HFC-125 y NOVEC. Contamos con una amplia variedad de cilindros con las capacidades adecuadas a las necesidades del cliente que desea seguridad a un costo razonable y con un corto tiempo de obtención. Incluyendo los más pequeños de 15 L para sitios reducidos hasta los de 150 L para locales amplios.



CARACTERÍSTICAS

- Cilindro construido en acero al carbón rolando en frío electrosoldado y fosfatizado.
- Acabado con pintura en polvo horneada color rojo brillante.
- Cabezal de descarga en latón maquinado a precisión.
- Válvula solenoide 24 VCD que actúa de forma automática por señal de corriente directa de 24 volts proveniente de algún tablero electrónico convencional o inteligente para detección, alarma y descarga.
- Cuenta con actuador descarga manual.
- Manguera blindada trenzada metálicamente.
- Manómetro indicador de presión.
- Soporte omega para fijación en muro.
- Tapón de seguridad.
- Equipo presurizado con nitrógeno seco.

Modelo	Volumen (L)	HFC-227 NOVEC		HFC-125		Presión Trabajo (psi)	Peso Vacío sin cabezal (kg)	Altura (cm)	Diámetro (in)	Manguera Blindada (in)	Sistema Descarga
		FULL MIN lb	FULL MAX lb	FULL MIN lb	FULL MAX lb						
EXA-15	15	20	40	15	30	360	20	55	10	1	Neumático
EXA-30	30	40	80	30	60	360	23	80	12	1 ¼	Neumático Solenoide
EXA-50	50	63	125	50	100	360	25	90	12	1 ¼	Neumático Solenoide
EXA-100	100	125	250			360	40	140	16	1 ½	Solenoide
EXA-150	150	188	375			360	50	140	18	2	Solenoide

NOTA: LOS VALORES PUEDEN VARIAR DE ACUERDO A LAS CONDICIONES DE MATERIALES Y PROCESOS.